

ANWENDUNGSBEREICH / ARBEITSMITTEL

Metallbearbeitung - Fräse

GEFAHREN



- Wegfliegende Teile
- Scharfe Späne
- Rotierende Teile
- Kühlschmierstoffe

SCHUTZMAßNAHMEN UND VERHALTENSREGELN



- Bedienung nur durch unterwiesene Personen
- Bedienungsanleitung des Herstellers und angebrachte Warn- und Hinweisschilder beachten.
- Vor Arbeitsbeginn Sicherheitseinrichtungen überprüfen
- Eng anliegende Kleidung und bei langen Haaren Haarschutz tragen
- Ärmel nach innen umschlagen
- Schutzbrille tragen
- **Keine Schutzhandschuhe tragen**
- Keine Schmuckstücke tragen - weder Armbanduhr noch Ringe, Ketten o. Ä.
- Werkstück festspannen bzw. am Anschlag festlegen
- Werkzeug- und Werkstückwechsel nur bei Stillstand der Maschine durchführen
- Kontrollmessungen am aufgespannten Werkstück erst nach Stillstand der Maschine durchführen
- Schutzhaube am Fräser so einstellen, dass nur der zum Schneiden benötigte Teil frei bleibt
- Späne nicht mit der Hand entfernen, Spänehaken benutzen
- Späne sofort in den Spänesammelbehälter geben
- Beim Ausblasen mit Druckluft Schutzbrille mit Seitenschutz tragen und nicht in Richtung von Personen blasen
- Beim Einstellen der Kühlmittelzufuhr nicht am laufenden Werkzeug vorbeigreifen
- Hautkontakt mit Kühlschmiermitteln vermeiden
- Maschine am Arbeitsende reinigen



VERHALTEN IM GEFAHRFALL BZW. BEI STÖRUNGEN

- Fräse außer Betrieb nehmen und den Aufsichtsführenden benachrichtigen
- Reparaturen durch fachkundige Person bzw. Fachwerkstatt ausführen lassen

VERHALTEN BEI UNFÄLLEN / ERSTE HILFE



Fräse abstellen – Erste Hilfe leisten

Unfall melden:

Notrufnummer 112

Ersthelfer benachrichtigen – Unternehmer informieren

PRÜFUNGEN

- Gemäß den in der Gefährdungsbeurteilung festgelegten Fristen (Empfehlung mindestens 1 mal jährlich)
- Vor Arbeitsbeginn und nach besonderen Ereignissen
- Notwendige Instandhaltungs- und Reparaturarbeiten dürfen nur von fachkundigen Personen durchgeführt werden.