

QM-Nummer:	 Keller Industriemontagen GmbH	Datum Ersterstellung:
3.Arbeitsanweisungen		16.04.2025
Dateiname:		Datum letzte Änderung:
Wartung – Werkstatt + Fertigung		
Revisionsstand: 0	Formular: Wartungshandeln für mechanische Werkstätte und Fertigung	Seite 1 von 2

Ziel:

Sicherstellung der dauerhaften Funktionsfähigkeit und Betriebssicherheit aller Maschinen durch regelmäßige Bedienungskontrollen, Reinigung und Wartung.

1. Allgemeines Verhalten im Umgang mit Maschinen:

- Maschinen nur mit Unterweisung bedienen.
- Vor Arbeitsbeginn Sichtprüfung durchführen.
- Persönliche Schutzausrüstung tragen.
- Unregelmäßigkeiten sofort dem Werkstattleiter melden ggf. Maschine abstellen.

2. Wöchentliche Wartung – jeweils freitags nach Arbeitsschluss zwingend durchzuführen

2.1 Bohrmaschinen und elektrisch betriebene Maschinen:

- Alle Schmierpunkte laut Schmierplan fetten.
- Ölstände kontrollieren und ggf. auffüllen.
- Rollen und Anschläge reinigen und leicht einölen.
- Hydraulikleitungen auf Dichtheit prüfen.
- Keilriemenspannung und Zustand kontrollieren.

2.2 Drehmaschinen:

- Führungsbahnen reinigen und ölen.
- Spindellager auf Laufgeräusch prüfen.
- Reitstock und Planschieber leicht schmieren.
- Kühlenschmiermittelstand prüfen und auffüllen.
- Maschinenbett und Arbeitsbereich gründlich reinigen und danach ölen

2.3 Fräsmaschine Maho:

- Führungen und Spindeln reinigen und ölen.
- Werkzeugaufnahme auf Verschmutzung prüfen.
- Hydraulik- und Kühlsystem kontrollieren.
- Elektrik auf sichtbare Mängel prüfen.

2.4 Sägemaschinen Behringer und Berg und Schmid :

- Sägeblattführung reinigen und schmieren.
- Spanförderer reinigen.
- Hydraulikflüssigkeit und Ölstand kontrollieren.
- Sprühöl prüfen und ggf. nachfüllen siehe hierzu gesonderten Wartungsplan für diese Maschine

	erstellt	geprüft	freigegeben
Datum	16.04.2025	02.05.2025	02.05.2025
Unterschriften	Fr. Rösch	Hr. Keller	Hr. Keller

QM-Nummer:	 Keller Industriemontagen GmbH	Datum Ersterstellung:
3.Arbeitsanweisungen		16.04.2025
Dateiname:		Datum letzte Änderung:
Wartung – Werkstatt + Fertigung		
Revisionsstand: 0	Formular: Wartungshandeln für mechanische Werkstätte und Fertigung	Seite 2 von 2

2.5 Weitere elektrisch hydraulisch und mechanisch betriebene Maschinen:

- Sichtprüfung auf Kabel, Stecker und Schalter.
- Lüftungsschlitzte reinigen.
- Regelmäßige Kontrolle auf ungewöhnliche Geräusche oder Wärmeentwicklung.
- Schmierstellen laut Herstellerangaben warten

3. Reinigung:

- Späne entfernen (nicht mit Druckluft in Lagerbereiche).
- Abwischen von Gehäusen und Bedienelementen.
- Schutzscheiben und Sichtfenster säubern.
- Boden um die Maschine sauber halten.

4. Dokumentation:

- Nach jeder Wartung: Eintrag im Wartungsbuch (Datum, Maßnahmen, Unterschrift).
- Mängel separat im Mängelbericht erfassen.

5. Verantwortung:

- Die wöchentliche Wartung wird vom Maschinenbediener durchgeführt.
- Die Kontrolle erfolgt durch den Werkstattleiter oder eine beauftragte Fachkraft. .